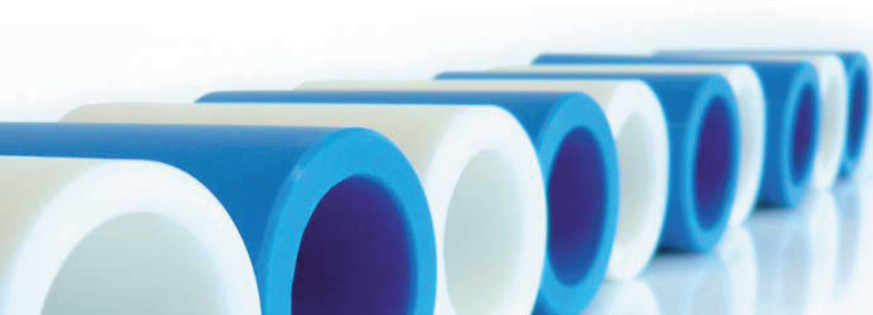


## SUSTARIN C GLD 350 - neuer Gleitwerkstoff für extreme Einsatzbedingungen



### Technische Kennwerte

Eigenschaft	SUSTARIN C GLD 350 <b>NEU</b>	Gängige gleitmodifizierte POM C-Typen
E-Modul (MPa)	2.150	2.000 - 2.400
Zugfestigkeit (MPa)	45	35 - 52
Reißdehnung (%)	10	8 - 15
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	1,33	1,34 - 1,52

Trotz der erheblichen tribologischen Verbesserung ist es gelungen, die mechanischen Eigenschaften gängiger modifizierter Polyacetale beizubehalten.

### Stift-Scheibe-Test

Material	Verschleißrate, µm/Km	Gleitkoeffizient, dynamisch	Gleitkoeffizient, statisch
SUSTARIN C GLD 160	2,66	0,28 - 0,31	0,15 - 0,19
SUSTARIN C GLD 350 <b>NEU</b>	1,39	0,24 - 0,29	0,23 - 0,24

(Alle Werte ermittelt im Stift-Scheibe-Test unter folgenden Bedingungen: Polymerstift: Dm. 6mm | Stahlscheibe 100 Cr6, Dm. 110mm, Rauigkeit Rp = 0,3-0,6 µm, Ra = 0,08-0,12 µm | Gleitgeschwindigkeit 0,3 m/s | Druck: 3 MPa | Temperatur 21°C +/- 3°C | Keine Schmiermittel)

Die Tabelle zeigt die im Stift-Scheibe-Test ermittelten Werte.

Bemerkenswert sind vor allem:

- ➔ extrem niedriger Verschleiß
- ➔ niedriger dynamischer Gleitkoeffizient und dadurch geringer Energieaufwand für technische Gleitbewegungen
- ➔ geringe Streuung des dynamischen und statischen Gleitkoeffizienten und damit ein sehr gleichmäßiges Gleitverhalten
- ➔ praktisch keine Stick-Slip-Anfälligkeit, da der statische Gleitkoeffizient kleiner bzw. nahezu identisch dem dynamischen Gleitkoeffizienten ist

### Produktionsmöglichkeiten SUSTARIN C GLD 350 **NEU**

Farbe	natur/schwarz/blau/grün
Rundstäbe	8 - 200 mm (∅)
Flachstäbe	6 - 100 mm (Dicke)
Tafeln (1.000 x max. 3.000 mm)	8 - 100 mm (Dicke)
Tafeln (1.250 x max. 3.000 mm)	15 - 50 mm (Dicke)
Hohlstäbe	auf Anfrage

Durch eine neuartige tribologische Modifikation unseres bewährten Gleitmaterials **SUSTARIN C** ist es gelungen, das Gleit- und Verschleißverhalten auch im Vergleich zu **SUSTARIN C GLD 160** (früher **SUSTARIN CTF**) deutlich zu verbessern.

**SUSTARIN C GLD 350** zeigt zusätzlich die „POM-typischen“ Vorteile gegenüber anderen klassischen Gleitmaterialien. Gegenüber PET verfügt **SUSTARIN C GLD 350** über eine höhere Schlagzähigkeit und gegenüber PE über eine höhere mechanische Festigkeit und über eine geringere thermische Ausdehnung. Verglichen mit PA ist die Wasseraufnahme deutlich niedriger. Dadurch lassen sich Bauteile fertigen, die auch bei hoher Luftfeuchtigkeit eingesetzt werden. Der Kontakt mit heißem Wasser kann dem Werkstoff ebenso wenig anhaben, wie der Einsatz bei extrem niedrigen Temperaturen. Die Verwendung von Teilen aus **SUSTARIN C GLD 350** ist damit neben klassischen Gleitanwendungen im Maschinenbau besonders in Industrie-Reinigungsanlagen oder in Anwendungen in Kühlraum-Umgebung vorteilhaft.

**SUSTARIN C GLD 350** ist mit einer Dichte von 1,33 g/cm<sup>3</sup> um 15% leichter als der bisherige Gleitwerkstoff der **SUSTARIN C**-Familie, das mit Teflon gefüllte **SUSTARIN C GLD 160**, welches mit einer Dichte von 1,52 g/cm<sup>3</sup> deutlich mehr wiegt.

### Produktübersicht Gleitwerkstoffe

Modifizierte Werkstoffe, speziell für Gleitanwendungen.

Polyamid	Polyacetal
SUSTA <b>GLIDE</b>	SUSTARIN C GLD 160
SUSTA <b>GLIDE PLUS</b>	SUSTARIN C GLD 350 <b>NEU</b>
SUSTA <b>GLIDE HI</b>	Polyethylenterephthalat
SUSTAMID 6G OL	SUSTADUR PET GLD 130
SUSTAMID 6G M	Polyetheretherketon
SUSTAMID 6G M OL	SUSTA <b>PEEK MOD</b>
SUSTAMID 66 GLD 240	SUSTA <b>PEEK GLD 160</b>